

Koszwały, 24.04.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/RPOWP/04/2017

W związku z realizacją projektu pn. „Zwiększenie poziomu konkurencyjności Base Group Sp. z o.o. poprzez inwestycje w rozwój świadczonych usług.”, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na: **Spawarki do spawania prądem stałym DC**

1. Zamawiający

Base Group Sp. z o.o.
ul. Spacerowa 29
83-020 Koszwały
NIP PL5832141328
Tel. 58 301 36 65
Fax 58 301 36 65
e-mail metal@base.pl

2. Opis przedmiotu zamówienia

Wspólny Słownik Zamówień CPV: 42662100-5

Spawarki do spawania prądem stałym DC – 8 sztuk

Podstawowe parametry urządzenia:

- do spawania MIG/MAG,
- możliwość spawania podwójnym pulsem,
- prąd spawania I min 350A,
- panel sterowania,
- wyposażenie w wózek przejezdny.

Szczegółowy wykaz parametrów technicznych sprawdzanych na etapie odbioru określony został w Załączniku nr 1 Protokół zdawczo odbiorczy.

3. Wymagania dodatkowe: dokumentacja urządzeń w wersji elektronicznej i drukowanej w języku polskim.



4. Termin realizacji zamówienia : **3** tygodnie od momentu podpisania umowy. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego (załącznik nr 1), który zawiera minimalne wymagania dla przedmiotu zapytania (bez spełnienia wszystkich wymagań przedmiot zamówienia nie zostanie odebrany).
5. Czas reakcji serwisu w przypadku awarii: max 24h (przez czas reakcji serwisu Zamawiający rozumie czas przybycia serwisu do siedziby Zamawiającego od momentu zgłoszenia awarii).
6. Ogłoszenie znajduje się: na stronie internetowej www.basemetal.eu , w siedzibie firmy oraz na stronie internetowej: bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
7. Termin i miejsce złożenia oferty
Oferty powinny być dostarczone:
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: wwojciechowski@base.pl
 - w formie papierowej na adres Zamawiającego
 - osobiście w siedzibie firmy Zamawiającegow terminie **do dnia 05.05.2017 roku.**, do godziny **15.00**
8. Złożona oferta powinna zawierać:
 - dane oferenta,
 - datę sporządzenia,
 - termin ważności oferty,
 - cenę podaną w PLN w kwocie netto,
 - opis oferowanych urządzeń tak, aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry. Niekompletny (nie zawierający wszystkich wymaganych elementów i/lub parametrów opisanych w zapytaniu) bądź niejasny opis będzie skutkował odrzuceniem oferty.
 - termin realizacji zamówienia podany w tygodniach liczony od podpisania umowy z zamawiającym. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo odbiorczego.
 - czas reakcji serwisu w przypadku awarii wskazany w godzinach (przez czas reakcji serwisu Zamawiający rozumie czas przybycia serwisu do siedziby Zamawiającego od momentu zgłoszenia awarii)
 - warunki i termin płatności
 - okres gwarancji,
 - możliwe do uzyskania upusty
 - odpowiednie dokumenty i oświadczenia do warunków udziału w postępowaniu przez Oferentów (pkt. 13 a)-c)).
9. Oferta powinna być ważna przez minimum 60 dni licząc od terminu nadsyłania ofert.
10. Oferty częściowe
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.



11. Informacja o ofertach wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

12. Kryterium wyboru oferty

- **Cena max 70 pkt.** (70 pkt. w przypadku najniższej ceny, punktacja dla pozostałych ofert zostanie wyliczona proporcjonalnie wg stosunku najniższej ceny do oferowanej)
 $Lp = C_{min} / C_r * 70$
 Lp – ilość punktów przyznana ofercie, C_{min} – cena minimalna z pośród ofert, C_r – cena oferty rozpatrywanej
- **Termin realizacji max 15 pkt.** (do 3 tyg. – 15 pkt., powyżej 3 tyg. 0 pkt.)
- **Okres gwarancji max 15 pkt.** (1-12 miesięcy - 0 pkt., 13-24 miesiące – 10 pkt., powyżej 24 miesiące – 15 pkt.)

Oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów.

Ilości punktów za poszczególne kryteria zostaną zsumowane i będą stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyskała najwyższą końcową ocenę.

13. Warunki udziału w postępowaniu

- a) Zdolność techniczna i zawodowa (doświadczenie) do wykonania zamówienia – do ofert należy dołączyć oświadczenie, że oferent posiada minimum jedną referencję, potwierdzającą, że w okresie ostatnich 2 lat zrealizował dostawę spawarek o wartości ok. 150 000 zł.
- b) Informujemy, że przed podpisaniem umowy zwycięski oferent będzie zobligowany do okazania ww. referencji.
- c) Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotowego zamówienia. Do oferty należy dołączyć oświadczenie o posiadaniu minimalnego rocznego obrotu, w tym minimalnego obrotu w obszarze objętym niniejszym zamówieniem (w ciągu ostatnich dwóch lat) w wysokości ok. 150 000 zł. Informujemy, że przed podpisaniem umowy zwycięski oferent będzie zobligowany do okazania sprawozdań finansowych z ostatnich dwóch lat potwierdzających posiadanie minimalnego rocznego obrotu, w tym minimalnego rocznego obrotu w obszarze objętym niniejszym zamówieniem w wysokości ok. 150 000 zł.
- d) W celu uniknięcia konfliktu interesów firma Base Group Sp. z o.o. zobowiązuje się do wyboru dostawcy towarów zawartych w niniejszym zapytaniu ofertowym z pominięciem podmiotów powiązanych z nią osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:
 - i. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - ii. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - iii. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



- iv. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Do oferty należy załączyć oświadczenie potwierdzające powyższy fakt.

14. Informacje dodatkowe

- a) Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać swoją ofertę bez podania przyczyny,
- b) Zamawiający zastrzega, że zapytanie ofertowe nie musi się zakończyć wyborem dostawcy i może zostać unieważnione z następujących przyczyn:
 - nie wpłynęła żadna oferta spełniająca wymagane kryteria,
 - wartość ofert przekracza przewidzianą wartość inwestycji
- c) Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości aneksowania umowy z Dostawcą w zakresie przesunięcia terminu realizacji zamówienia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy,
- d) Oferty dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane,
- e) Zamawiający poinformuje pisemnie oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o jego wyniku. Informacja ta zostanie upubliczniona również na stronie internetowej www.basemetal.eu, w siedzibie firmy oraz na stronie internetowej bazakonkurencyjności.funduszeuropejskie.gov.pl.

15. Dodatkowych informacji udziela Waldemar Wojciechowski pod numerem telefonu 605 98 55 98, bądź adresem mailowym: wwojciechowski@base.pl

16. Załączniki

Protokół zdawczo odbiorczy (Załącznik nr 1)

Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu (Załącznik nr 2)

Z poważaniem,

Prezes

Jakub Kaszuba

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 3/RPOWP/04/2017
PROTOKÓŁ ZDAWCZO- ODBIORCZY

L.p.	Nazwa / opis	T/N
1	Spawarka do spawania prądem stałym DC	
	Możliwość spawania MMA, MIG/MAG, pulsacyjne, podwójna pulsacja	
	Komunikacja z kompleksowymi rozwiązaniami do zarządzania produkcją i jakością. Możliwość pełnej kontroli parametrów spawania.	
	Prąd max 40st P100% – 350A	
	Zestaw rolek do spawania stali nierdzewnej	
	Panel sterujący na źródle oraz podajniku	
	Podwozie czterokołowe z podstawą na butle	
	Pomiar rzeczywistego napięcia w łuku	
	Możliwość tworzenia profili użytkownika i kanałów pamięci	
	Wybór języka polskiego w menu	
	Możliwość aktualizacji oprogramowania sterującego urządzeniem	
	Ustawienia pozwalające na łatwe utrzymanie parametrów spawania w ramach tolerancji instrukcji WPS (ograniczanie wartości napięcia i prędkości podawania drutu)	
	Obudowa podajnika wykonana z tworzywa o wysokiej wytrzymałości	
	Masa podajnika do 13 kg	
	Masa źródła do 38 kg	
	Przewód pośredni od 1,2 do 1,8 m	
	Przewód masowy min 5 m	
	Euro gniazdo w podajniku	
2	Opcje dodatkowe:	
	Opcja ustawiania, kopiowania i regulacji parametrów przy pomocy przenośnego urządzenia	
	Współpraca z zewnętrznym panelem sterowania	
	Możliwość podłączenia zdalnego sterowania z wyświetlaczem parametrów spawania oraz sterowania montowanego na uchwycie	
	Możliwość wyboru kanałów pamięci przy pomocy zdalnego sterowania	
	Możliwość zmiany parametrów i procesu spawania podczas spawania	
	Możliwość podłączenia podajnika pośredniego lub rozwiązania typu push-pull	
	Możliwość podłączenia do min 2 podajników drutu	

Koszwały, dnia:

ZAMAWIAJĄCY

DOSTAWCA

.....

(podpis)

.....

(podpis)

OŚWIADCZENIE

Ja, niżej podpisany/a....., będąc uprawnionym do reprezentowania
(imię i nazwisko)

....., oświadczam, że:
(nazwa Oferenta)

Oferent i żadna osoba upoważniona do jego reprezentowania nie posiadają powiązań kapitałowych z Zamawiającym, osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego i osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy zamówienia, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Data, imię i nazwisko, podpis osoby upoważnionej

